

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 2010 – желеобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол с модифицированным полиаминным отвердителем.

Отличительные особенности:

- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- легко дозировать и смешивать с помощью картриджа
- отличная термостабильность: под нагрузкой до 60-70°C, без нагрузки до 100-110°C
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригоден для усиления нагруженных подшипников
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Ввиду желеобразной консистенции подходит для работ на вертикальных поверхностях. Склеивает твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

А. Продукт в картридже

-без смесительной насадки: как дозатор

-со смесительной насадкой: как дозатор и смеситель одновременно

1. Поверхность должна быть чистой и слегка шероховатой.

2. Открыть картридж, вставить в пистолет. Нажимая на курок убедиться, что из отверстий появились оба компонента. Надеть и зафиксировать смесительную насадку.

3. В случае использования картриджа без смесительной насадки, выдавить нужное количество обоих компонентов и тщательно перемешать.

4. В случае необходимости, добавить АКЕРОХ Колеровочные пасты (не более 5%).

5. Смесь должна быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов при 20°C – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.

6. Процесс отверждения слегка ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.

7. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Нитро-растворителем.

8. Срок годности 1 год, при условии хранения в прохладном месте.

Б. Продукт в банке

1. Поверхность должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до гомогенного состояния.
3. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
4. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
5. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
6. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Нитро-растворителем.
7. 1 год при условии хранения в прохладном месте.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.

-Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности.

Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.

-Разные шпатели должны использоваться для каждого компонента.

-Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.

-Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).

-Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием солнечного облучения. Не пригоден для заделки видимых стыков на светлых оттенках камнях.

-Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.

-Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья.

-Использовать только АКЕМИ® оригинальные смесительные насадки.

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ: см. данные «ЕС»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А Цвет: светло-желтый

Плотность: 1,18 г/см³

Компонент В: Цвет: медовый

Плотность: 1,11 г/см³

Время выработки:

а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В

10°C 60-70 минут

20°C 20-30 минут

30°C 10-15 минут

40°C 5-10 минут

б). При 20°C с различным количеством:

20 г комп.А + 10 г комп. В 35-45 минут

50 г -- А + 25 г -- В 25-35 минут

100 г -- А + 50 г -- В 20-30 минут

300 г -- А + 150 г -- В 15-25 минут

Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C

3 час 4 час 5 час 6 час 7 час 8 час 24 час

-- 32 40 53 63 73 83

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455 60-70 N/mm²

Прочность на изгиб DIN 53452 100-110 N/mm²

Е-модуль: 3500-4000 N/mm²

Химическая стабильность:	
Адсорбция воды DIN 53495	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность
Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлороводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.