

## Техническое описание

1/3

### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 5010 – желеобразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с циклоалифатическим полиаминным отвердителем. Не содержит растворителей.

Отличительные особенности:

- нейтральный оттенок
  - затвердевший препарат имеет очень слабую тенденцию к пожелтению под воздействием солнечного облучения
  - очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
  - отличная стойкость к погодным воздействиям
  - легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
  - нанесенный слой сохраняет стабильность форм
  - очень слабая тенденция к усталости
  - отличная щелочная стабильность, особые рекомендации для усиления и склеивания бетонных блоков
  - не содержит растворителя
  - пригодна для ремонта ламинатов
  - пригоден для усиления нагруженных подшипников
  - хорошая адгезия к влажному камню
  - затвердевший препарат является безвредным в контакте с продуктами питания.
- Сертифицировано: CISCODE: RE01.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных и искусственных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Путем использования высококачественного сырья, удалось создать препарат с очень сильной стойкостью к воздействию солнечной радиации, почти не желтеет. Таким образом, препарат пригоден для применения на камнях светлых оттенков. Ввиду жидкой консистенции, пригоден для получения очень тонких стыков соединений. В комбинации со стеклотканями применяется для конструирования лестниц, пролетов и производства ламинатов. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### А. Продукт в банке:

1. Поверхность должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до однородного состояния. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
3. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
4. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
5. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
6. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

#### В. Продукт в картридже:

1. Каменная плита должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Открыть картридж, вставить в пистолет. Нажимая на курок убедиться, что из отверстий появились оба компонента. Надеть и зафиксировать смесительную насадку.
3. В случае использования картриджа без смесительной насадки, выдавить нужное количество обоих компонентов и тщательно перемешать.
4. В случае необходимости, добавить АКЕРОХ Колеровочные пасты (не более 5%).
5. Смесь должна быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов

**Техническое описание**

2/3

при 20°C, склеенные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов при 20°C – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.

6. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
7. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:**

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Картриджи Single mix не пригодны для применения с пистолетами для сжатого воздуха или с механическими поршнями.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- При постоянном воздействии температуры выше 50°C, затвердевший препарат склонен к легкому пожелтению.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Компонент А имеет тенденцию к кристаллизации (эффект меда). После незначительного подогрева может использоваться без ограничений.
- Затвердевший препарат может быть удалён механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанным, затвердевший препарат общепризнан безвредным для здоровья.

**ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:**

см. данные "ЕС"

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:**

Компонент А и В Цвет: прозрачный СС2200  
Плотность: 1,16 г/см<sup>3</sup>

Время выработки:

а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В	
10°C	60-70 минут
20°C	20-30 минут
30°C	15-20 минут
40°C	5-10 минут

Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455	30-40 N/mm <sup>2</sup>
Прочность на изгиб DIN 53452	60-70 N/mm <sup>2</sup>
Е-модуль:	2500-3000 N/mm <sup>2</sup>

Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность
Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлорводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Срок годности: 2 года при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

## СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Ввиду множества различных влияющих факторов, эта информация - как и другие устные или письменные технические консультации - должно быть рассмотрено в качестве необязательных советов. Пользователь обязан в каждом конкретном случае проводить неограниченные тесты продукта на незаметных зонах, или подготовленных образцах.